

2013年7月26日

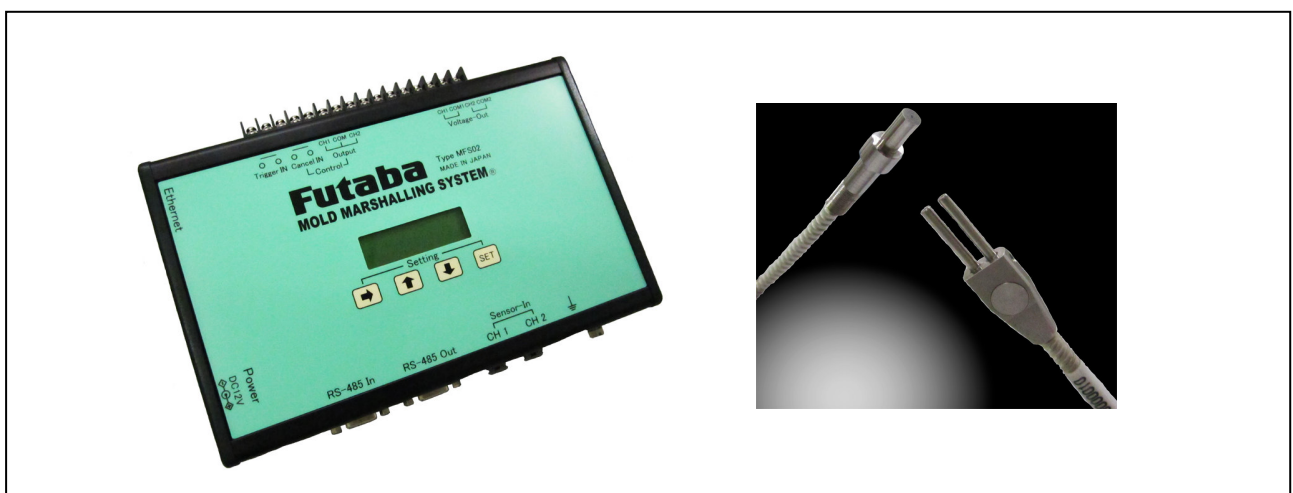
## モールドマーシャリングシステム 「流速計測システム」を新たにラインアップ

双葉電子工業株式会社（千葉県茂原市 社長 桜田 弘）は、モールドマーシャリングシステムの新たなラインアップとして「流速計測システム」を2013年7月29日に発売します。

モールドマーシャリングシステムは、ブラックボックスとなっていた金型内の樹脂圧力・樹脂温度を、パソコンや各種計測器にリアルタイムに出力する射出成形用の計測システムです。金型内部の「見える化」によって、成形条件の最適化、不良品の自動選別等の様々な用途にデータを活用することができます。

今回新たに発売する「流速計測システム」は射出成形金型において、樹脂が実際に流れてきた際のフローフロント（先端）速度を計測する、従来にない画期的なシステムです。既に活用されている「樹脂圧力」、「樹脂温度」、「金型（キャビティ）表面温度」の計測に続き、「樹脂流速」という金型業界初の新しいパラメータを提案いたします。

樹脂の流動性は温度、粘度、圧力に依存し、MFR（メルトフローレート）と呼ばれる指標等で数値化されていますが、実際に金型内を流れる樹脂は、高速応答性のセンサを複数配置しても、樹脂の流れる方向によって流動長が異なってしまうため、速度に換算することが不可能でした。今回発売する流速計測システムは、1本のセンサで樹脂の速度を瞬時に計測することが可能となり、CAE（流動解析）による解析結果との比較や、金型内のエアまたはガス抜き効果の評価に活用できます。



新たにラインアップする「流速計測システム」（左）と「流速センサ」（右）

## 【主な特長】

### ■ 流れる樹脂のフローフロント速度を計測

1本のセンサで流れる方向に関係なく、簡単に計測が可能です。CAE（流動解析）の精度向上が期待でき、エアまたはガス抜き効果の評価に活用できます。

### ■ 通過検出信号出力

光ファイバセンサによる高応答性を活用し、フローフロント通過時に信号を出力できます。

### ■ 波形保存機能

PCにリアルタイムで波形を表示し、計測した全ての波形をPC内に保存することができます。変化に気付いた時点から遡り、計測結果の履歴確認が可能です。

## 【システム構成および販売価格】

システム構成	販売価格（税抜き）
流速計測アンブ	375,000 円
中継アンブ（ケーブル 2m）	36,000 円
流速センサ（φ4、ケーブル 1.5m）	158,000 円
センサ固定ネジM8×0.75 細目	3,800 円
センサ固定ネジM10×1.5 並目	3,800 円
センサ固定ネジ用レンチ	7,800 円
センサ抜き用レンチ	7,800 円

＜本件に関するお問い合わせ先＞  
〒297-8588 千葉県茂原市大芝629  
双葉電子工業株式会社  
業務管理部 業務グループ  
マネージャー 中村 正行  
TEL 0475-26-0106  
FAX 0475-23-1346

＜技術的なお問合せ先＞  
〒299-4395 千葉県長生郡長生村藪塚1080  
精機事業部 精機技術グループ  
TEL 0475-32-6358  
FAX 0475-30-1076  
担当 井伊谷 育典